

AZIONAMENTO

AMDC

Manuale di istruzione

NORME DI SICUREZZA

*Le Apparecchiature Elettriche \ Elettroniche possono costituire un rischio per la sicurezza delle persone.
L'Utente finale è responsabile affinché l'installazione venga eseguita secondo le norme e leggi vigenti.
Le operazioni di installazione e manutenzione devono essere eseguite solo da personale specializzato dopo aver letto ed appreso le istruzioni contenute in questo manuale.*

NORME GENERALI

(DPR n°224 DEL 24\5\88)

Direttive CEE n° 374\85 del 25\07\85

l'utilizzo di questo apparecchio deve essere conforme a quanto descritto sulle specifiche tecniche del prodotto ; essendo connesso alla rete di alimentazione, è bene prevedere sempre un mezzo di sezionamento che consenta la accessibilità al sistema senza pericolo.

La Soc. UNITEC S.R.L. declina ogni responsabilità per danni diretti o indiretti derivanti dall'uso improprio del materiale descritto in questo fascicolo.

Nb : Il contenuto di questo manuale al momento della divulgazione è da ritenersi corretto, tuttavia il costruttore si riserva la facoltà di modificarne il contenuto in qualsiasi momento senza preavviso.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' E DIRETTIVE CEE

La Soc. UNITEC S.R.L. con Sede in Milano - Via E.Breda n°120 nella persona del proprio Legale Rappresentante, con la presente dichiara che per quanto di propria produzione, vale a dire : Azionamenti per Motori C.C. Strumentazione Digitale e Schede Varie per Automazione e controllo, impiega materiali Elettrici Elettronici conformi alle normative Tecniche Europee e che gli stessi sono stati costruiti e collaudati secondo la normativa

CEI EN60204-1 ed a quanto indicato nei manuali d'uso allegati ad ogni singola fornitura.

Inoltre si comunica che quanto di nostra produzione rientra nella normativa :

-LVD BASSA TENSIONE - Obbligatoria dal Gennaio 1977

-EMC 89/336 COMPATIBILITA' ELETTROMAGNETICA - Obb. Da Gennaio 1996

La Ns. Societa' ha previsto in fase di collaudo un Test secondo gli EMI standard

CISPR,EN,ETS,FCC e ANSI C63.4,VCCI e VDE e con adeguata strumentazione presso UNIVERSITA' INGEGNERISTICA .

E' tassativo che prima di procedere al collegamento delle apparecchiature venga consultato il manuale di uso.

In Fede

UNITEC S.R.L.

COLLEGAMENTO DI 2 O PIU' AZIONAMENTI CON UNICO ALIMENTATORE

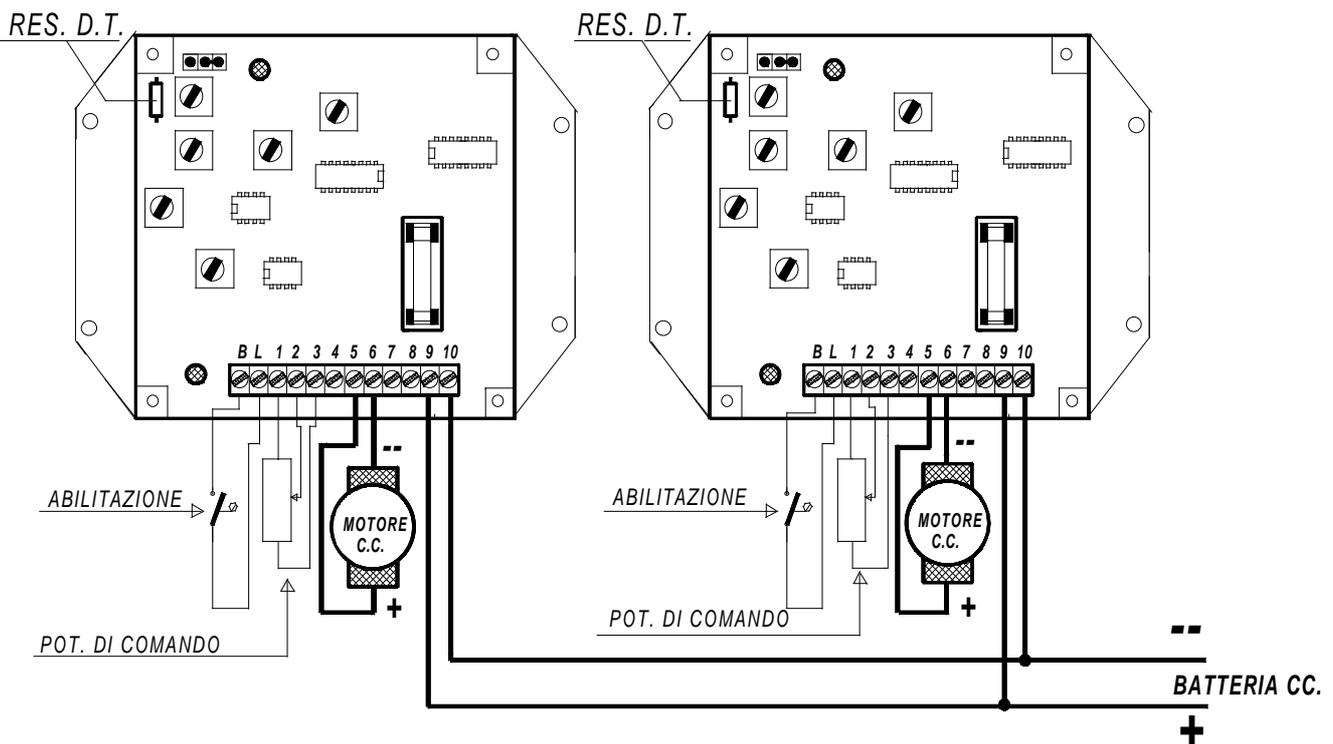


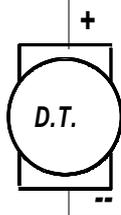
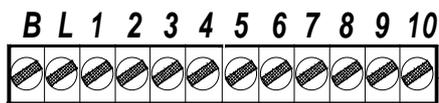
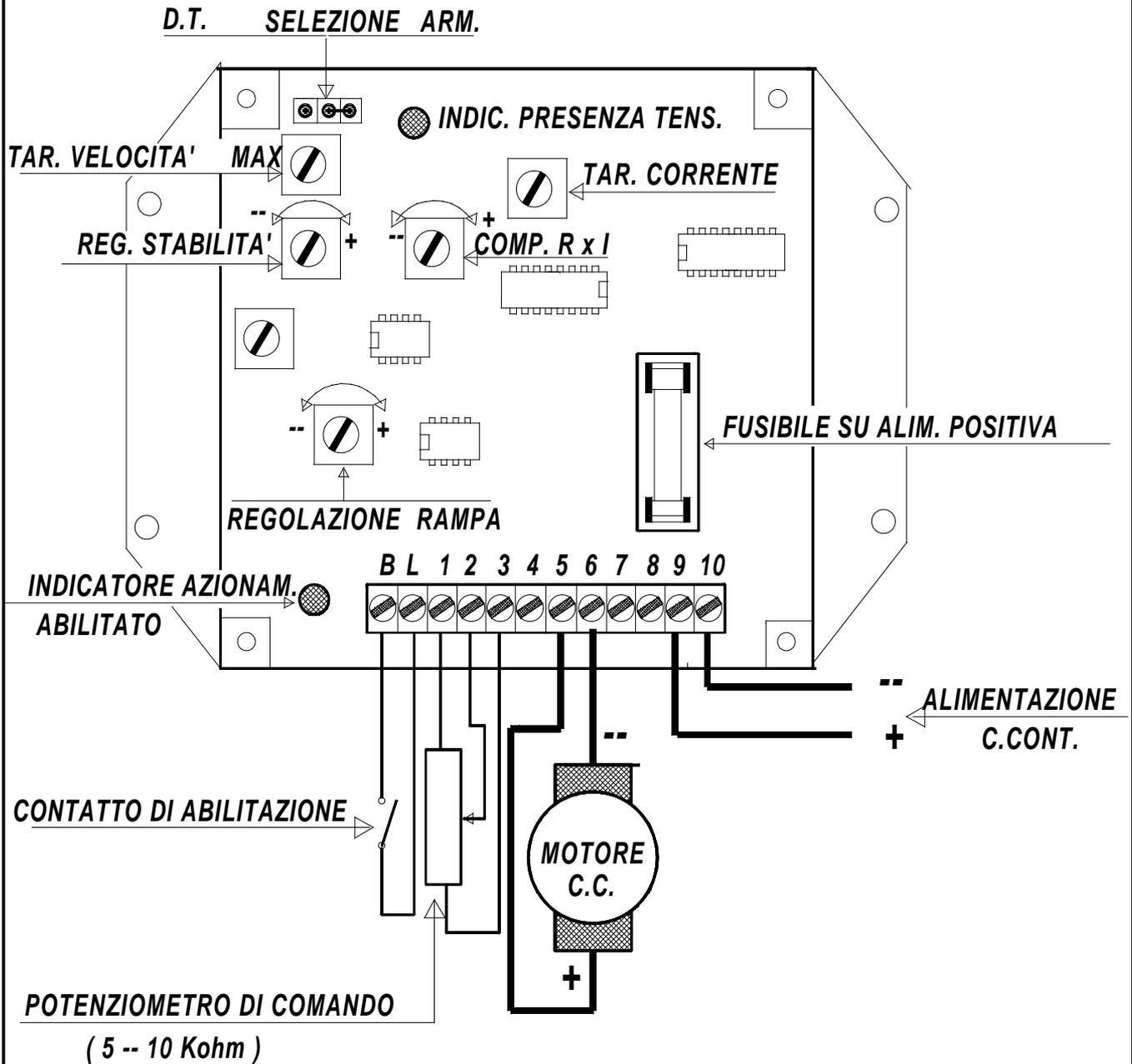
TABELLA DI IMPIEGO

CODICE PER ORDINAZIONE	ALIMENTAZIONE	AMPER	POTENZA W.
AMDC - B - 12 - 05 - M -	12 VCC	5	60
AMDC - B - 12 - 10 - M -	12 VCC	10	120
AMDC - B - 24 - 05 - M -	24 VDC	5	120
AMDC - B - 24 - 10 - M -	24 VDC	10	240
AMDC - B - 48 - 05 - M -	48 VDC	5	240
AMDC - B - 48 - 10 - M -	48 VDC	10	480

NB : LE POTENZE INDICATE SI RIFERISCONO AD UN FATTORE DI SERVIZIO S1 .EVENTUALI DECLASSAMENTI DOVUTI A FATTORI AMBIENTALI O DI AERAZIONE VANNO CALCOLATI DECLASSANDO OPPORTUNAMENTE LE POTENZE,

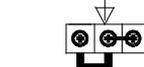
La resistenza D.T. montata di serie è da 10Kohm e serve in unione al trimmer a tarare tensioni sino a 30 VCC.

COLLEGAMENTI RIFERITI A MOTORE IN REAZIONE DI ARMATURA



D.T. SELETORE ARM.

RES. x DINAMO T.



TARATURA VELOCITA' MAX.

SPOSTARE IL SELETORE SU D.T. E TARARE CON V. MAX. LA VELOCITA' DESIDERATA. (Per la RES. D.T. leggere le istruzioni alla voce D.T.)

EV. COLLEGAMENTO DINAMO TACHIMETRICA

CABLAGGIO - MESSA IN SERVIZIO E TARATURE

Per ciò che riguarda il montaggio entro le apparecchiature , è necessario che il dissipatore abbia sufficiente spazio attorno in modo tale da permettere un sufficiente ricambio di aria ; nel caso di cablaggi di più apparecchiature entro lo stesso contenitore sarà bene predisporre una ventilazione forzata della apparecchiatura.

*I vari tipi di azionamento sono identificabili dalle targhette autoadesive poste sugli stessi, **NON E' POSSIBILE ALIMENTARE GLI AZIONAMENTI A TENSIONI DIVERSE DA QUELLE INDICATE IN TARGA.***

Pur essendo predisposto per ingressi in corrente , di norma l'azionamento viene fornito con ingresso da potenziometro con valori compresi tra 5 e 10 Khom. Il contatto di abilitazione serve a sbloccare l'azionamento e può essere anche alimentato da fonte esterna a 24 Vcc. (per esempio essere comandato da PLC.)

REGOLAZIONE RAMPA Il trimmer di regolazione rampa va tarato prima di sbloccare l'azionamento e serve a creare una accelerazione graduale con tempi compresi tra 0.5 e 5 secondi ; ogni volta che si apre il contatto di abilitazione , il circuito di rampa si azzerra istantaneamente per ricominciare a funzionare appena si sblocca l'azionamento.

REGOLAZIONE Rxl - Questo trimmer va usato solo se si opera in reazione di armatura , incrementa la sua efficacia in senso orario e serve per compensare la caduta di velocità del motore con l'aumentare del carico.

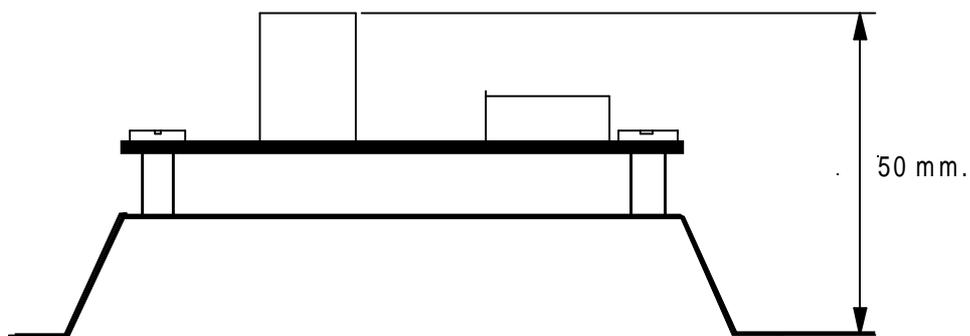
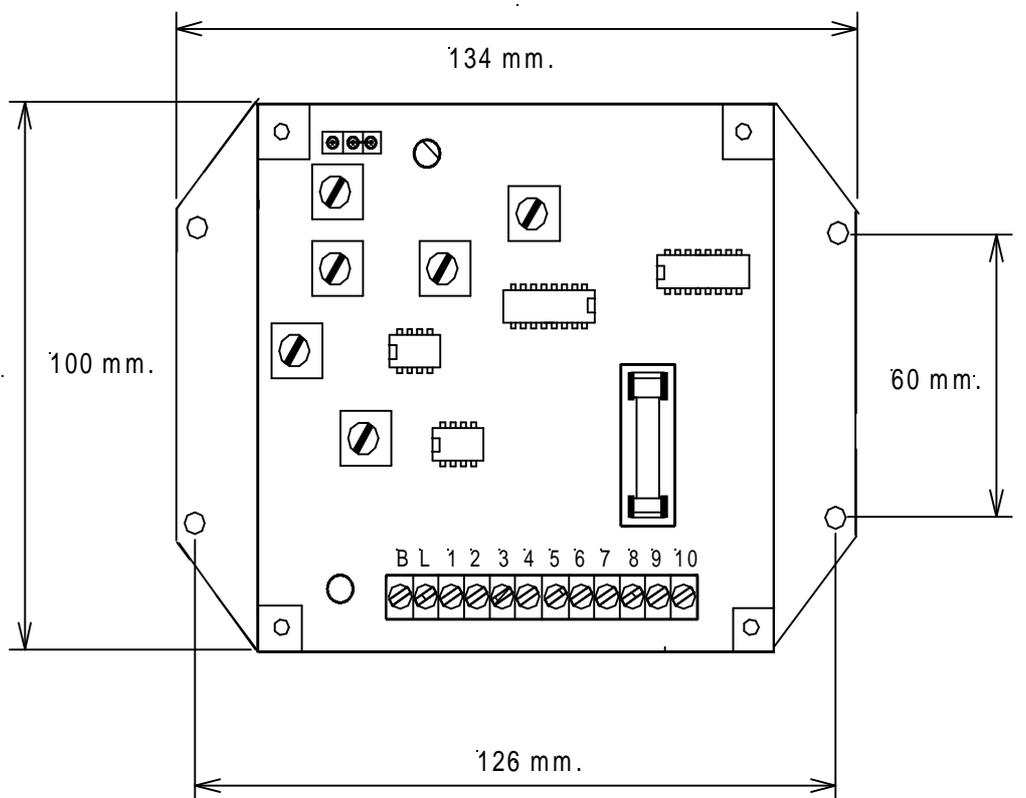
REGOLAZIONE STABILITA'- Questo trimmer va ad agire sull'anello di velocità' e serve a compensare i transitori veloci dati dal sistema reazionato in tensione. Va regolato solo se si riscontra un funzionamento irregolare del motore.

REGOLAZIONE VELOCITA' MASSIMA - Questo trimmer a 10 giri permette di calibrare esattamente la massima tensione che può erogare l'azionamento. Attenzione e bene ricordare che con azionamenti alimentati in continua, la tensione massima disponibile in uscita non potrà mai superare quella di alimentazione ma varrà la formula $V.out = V.in \times 0.98$.

REGOLAZIONE CORRENTE - Questo trimmer serve a limitare la massima corrente che può erogare l'azionamento , di norma e' tarato e sigillato in fabbrica alla corrente nominale massima dichiarata, e comunque possibile disponendo di adeguata strumentazione ridurre questi limiti massimi nel caso si voglia proteggere il motore a corrente continua da un eccessivo amperaggio. Il restante trimmer presente sull'azionamento non va assolutamente toccato in quanto è una regolazione interna predisposta e sigillata in fase di collaudo della apparecchiatura.

*QUESTA SERIE DI AZIONAMENTI FUNZIONA CON NEGATIVO A ZERO VOLT E PERTANTO E' POSSIBILE LA ALIMENTAZIONE E IL COMANDO IN TANDEM DI PIU' AZIONAMENTI .
E' NECESSARIO NEI CABLAGGI EFFETTUARE COLLEGAMENTI DIRETTI SENZA INTERPORRE SE POSSIBILE MORSETTIERE VARIE E CERCARE DI CONVOGLIARE I SEGNALI DI COMANDO LONTANI DA QUELLI DELLA POTENZA.*

DIMENSIONI E PESI



VERSIONE A GIORNO PESO = 300 g.

UNITEC S.R.L. AUTOMAZIONE IDUSTRIALE

20126 MILANO -- Via E. Breda, 120

Tel. 02 / 27001995 Fax 02 / 27002787